

مشکلات فن

- ۱- نابالانسی پره های فن که موجب لرزش و سر و صدای فن در حین کار می شود. به توزیع ناهمگن جرم در اجسام دوار نابالانسی می گویند. نابالانسی زمانی اتفاق می افتد که توزیع جرم، وضعیت نا متقاضی نسبت به محور دوران داشته باشد. در این شرایط نیروها در یک طرف محور دوران بیش از جهات دیگر خواهد بود و باعث عدم تعادل چرخش، لرزش، سرو صدا و خرابی یاتاقان ها می شود.
- ۲- خرابی یاتاقان ها و بلبرینگ ها که موجب سرو صدای فن می شود.
- ۳- ماندگاری جرم یا آشغال بر روی پره های فن.
- ۴- سوختن موتور الکتریکی فن.



فن در پکیج ایران رادیاتور

روش آزمایش سلامت موتور فن

۱- اهم چک

در این روش به کمک مالتی متر سلامتی و پیوستگی سیم پیچ های موتور فن بررسی می شود. برای شروع اهم چک ابتدا انتخابگر (سلکتور) مالتی متر را در حالت اهم قرار دهید و سپس پروب های مالتی متر را ببروی فیش های سیم پیچ فن قرار دهید و مقاومت اهمی آن را قرائت کنید. در صورتی که مقاومت اهمی سیم پیچ فن توسط مالتی متر نشان داده شود حاکی از سلامت سیم پیچ است و اگر عدد صفر یا عددی نشان داده نشد سیم پیچ موتور فن سوخته یا قطعی دارد.

۲- برق مستقیم

با رعایت نکات ایمنی، سوکت های فن را به برق ۲۲۰ ولت ۵۰ هرتز وصل کنید. در این حالت، باید فن روشن شده و در جهت حلزونی بچرخد. در صورتی که پروانه فن نچرخد سیم پیچ فن سوخته، مدار برق رسانی قطع است و یا برق به فن نمی رسد.

۳- لامپ تست

در این روش یک عدد لامپ یک وات ۲۲۰ ولت را با موتور فن سری کرده و آن را به برق شهر وصل می کنیم. در این حالت اگر فن سالم باشد لامپ روشن می شود. ارجاعیت این روش نسبت به روش قبل ایمن بودن آن است.

۴- تست بدن

در این روش سیم پیچ موتور فن را از یک طرف به فاز برق شهری و از طرف دیگر سیم نول را به صورت سری به یک لامپ ۲۲۰ ولت ۵۰ هرتز می بندیم و سر خروجی لامپ را به صورت لحظه ای به بدنه فن اتصال می دهیم. در صورتی که لامپ روشن شود، اتصال بدنه وجود دارد. وجود اتصال بدنه حاکی از سوختگی سیم پیچ موتور فن و اتصال آن به بدنه موتور فن است.

کلید ایمنی فشار دود (پرشر سوییچ دود)

این کلید به نام های پرشر سوییچ فن، کلید ایمنی فشار فن (FPS)، پرشر سوییچ دود، کلید ایمنی فشار دود (Sps)، پرشر سوییچ هوا یا کلید ایمنی فشار هوا (APS) شناخته می شود. وظیفه این کلید تشخیص باز یا بسته بودن مسیر دودکش است. هنگامی که مسیر دودکش باز باشد این کلید به طور خودکار اجازه کار کردن به دستگاه پکیج را می دهد و اگر مسیر دودکش بسته باشد اجازه کار کردن به پکیج را نمی دهد. پرشر سوییچ دود تحریک خود را از ونتوری و ونتوری تحریک خود را از جریان هوای فن می گیرد. پرشر سوییچ دود یک کلید اختلاف فشاری است که در یک طرف دیافراگم آن فشار منفی یا مکش ونتوری و در سمت دیگر دیافراگم آن فشار مثبت استاتیکی جداره فن اعمال می شود. این کلید در دهانه خروجی فن نصب می شود و توسط دو عدد شلنگ قابل انعطاف به ونتوری و بدن فن وصل می شود. با شروع به کار فن و با عبور هوا از دهانه ونتوری، فشار منفی گلوگاه ونتوری موجب مکش هوای زیر دیافراگم پرشر سوییچ شده و فشار استاتیکی مثبت جداره فن نیز توسط شلنگ دیگری به بالای دیافراگم منتقل می شود. بنابراین اختلاف فشاری که بر سطح دیافراگم لاستیکی پرشر سوییچ وارد می شود موجب اعمال نیرویی بر دیسک زیر دیافراگم می شود که از طریق یک میله رابط، کن tact های پرشر سوییچ دود را وصل می کند. با وصل شدن کن tact های پرشر سوییچ دود، سیگنالی که در پشت آن منتظر بود به برد منتقل می شود و مشخص می شود که مسیر دودکش باز است. در صورتی که فن روشن شود ولی خروجی آن مسدود باشد، ونتوری عمل نمی کند و مانع از عملکرد پرشر سوییچ دود شده و لذا برد، دستگاه را از ادامه کار کرد باز می دارد.

ونتوری و پرشرسوییج دود

ونتوری یا شیپوره کاربرد فراوانی در صنعت دارد. این قطعه در سیستم های دینامیک گاز مانند موتور جت و دینامیک آب مانند قایق تندره کاربرد دارد. درصورتی که مجرای عبوری یک لوله استوانه ای را کاهش دهیم یک شیپوره همگرا و اگر ساخته شده است. شیپوره همگرا در پرشر سوییج هوا استفاده شده است. هنگامی که سیالی مانند هوا از دهانه همگرا یک ونتوری عبور می کند سرعتش افزوده شده و فشار استاتیک آن کاهش پیدا می کند (مانند گرفتن سر شلنگ با دست و پرتاپ شدن آب). این کاهش فشار در گلوگاه ونتوری توسط یک شلنگ به زیر دیافراگم پرشر سوییج منتقل شده و موجب می شود که هوای زیر دیافراگم از آن خارج شود. از طرفی فشار استاتیکی مثبت از طریق دهانه یک مجرای استوانه ای که در کنار ونتوری قرار گرفته از طریق شلنگ دیگری به بالای دیافراگم اعمال می شود. بنابراین اختلاف فشار دو طرف پرده دیافراگم پرشر سوییج موجب حرکت دیسکی می شود که محور آن به یک میکرو سوییج وصل شده است. اعمال نیروی محور دیسک بروی میکرو سوییج موجب وصل شدن میکروسوییج شده و سیگنالی را که در



پرشر سوییج دود
مدل بوتان



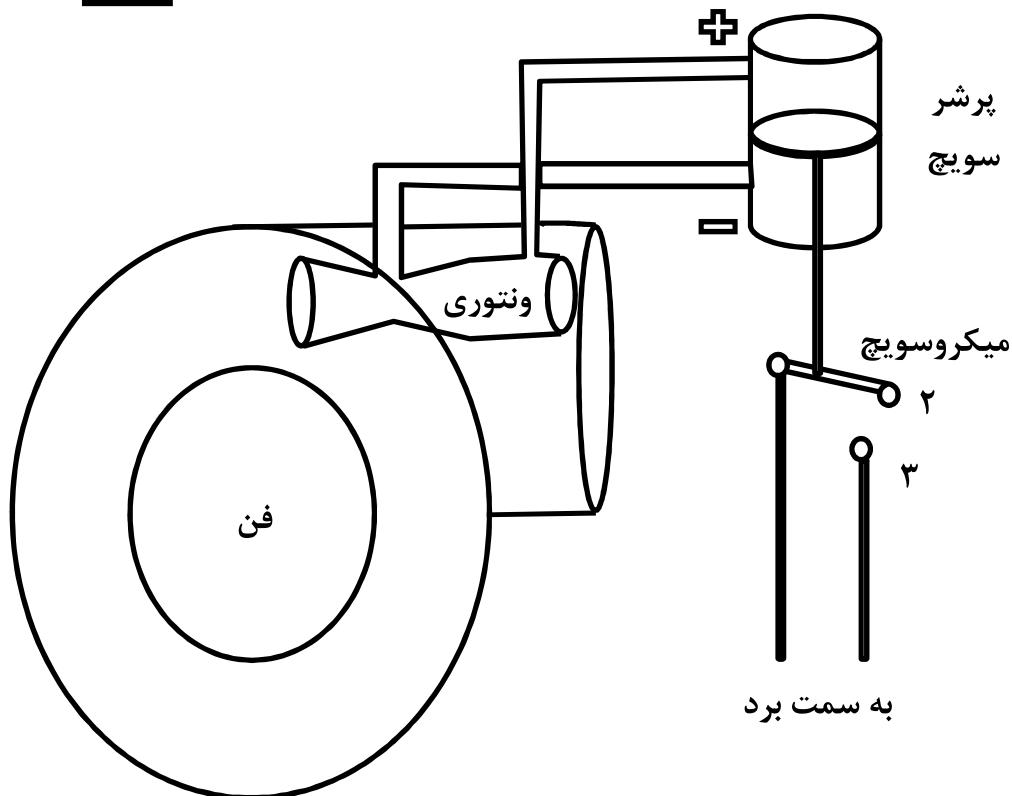
پرشر سوییج دود
مدل ایران رادیاتور

پرشر سوییچ منتظر است به برد می رساند. بنابراین برد تشخیص می دهد که مسیر دودکش باز است و اجازه روشن شدن به دستگاه پکیج را می دهد.

عملکرد پرشر سوییچ دود (A P S)

- ۱- کنتاکت های (پلاتین های) کلید ایمنی دود قبل از روشن شدن فن باز است.
- ۲- پس از آنکه فن روشن شود و دود از مسیر ونتوری عبور کند، مکش در گلوگاه ونتوری ایجاد می شود و هوای زیر دیافراگم پرشر سوییچ توسط شلنگ ونتوری تخلیه می شود.
- ۳- پس از تخلیه هوای زیر دیافراگم پرشر سوییچ و اعمال فشار هوای اتمسفریک در بالای دیافراگم، کنتاکت های ۱ و ۳ پرشر سوییچ بسته می شوند.
- ۴- در این مرحله پرشر سوییچ وصل است و دستگاه برای جرقه زدن آماده است.





مشکلات پرشر سوییچ دود

- ۱- شلنگ مکش و دهش جابجا وصل شده اند. بنابراین فن روشن می شود ولی پکیج به جرقه نمی رسد.
 - ۲- شلنگ مکش پاره شده بنابراین فن روشن می شود ولی پکیج روشن نمی شود.
 - ۳- کن tact های پرشرسوییچ دود جابه جا وصل شده اند بنابراین قبل از شروع به کار پکیج پایه ۲ و پایه ۱ و پایه ۳ قطع است. در نتیجه با شروع به کار فن دستگاه به جرقه نمی رسد.
 - ۴- بسته بودن مسیر دودکش باعث می شود فن روشن شود اما دستگاه به جرقه نرسد و پس از چند دقیقه خاموش شود.
 - ۵- فرمان نگرفتن از برد
 - ۶- قطعی مدار فرمان پرشر سوییچ از برد
- روش آزمایش سلامت پرشرسوییچ دود**

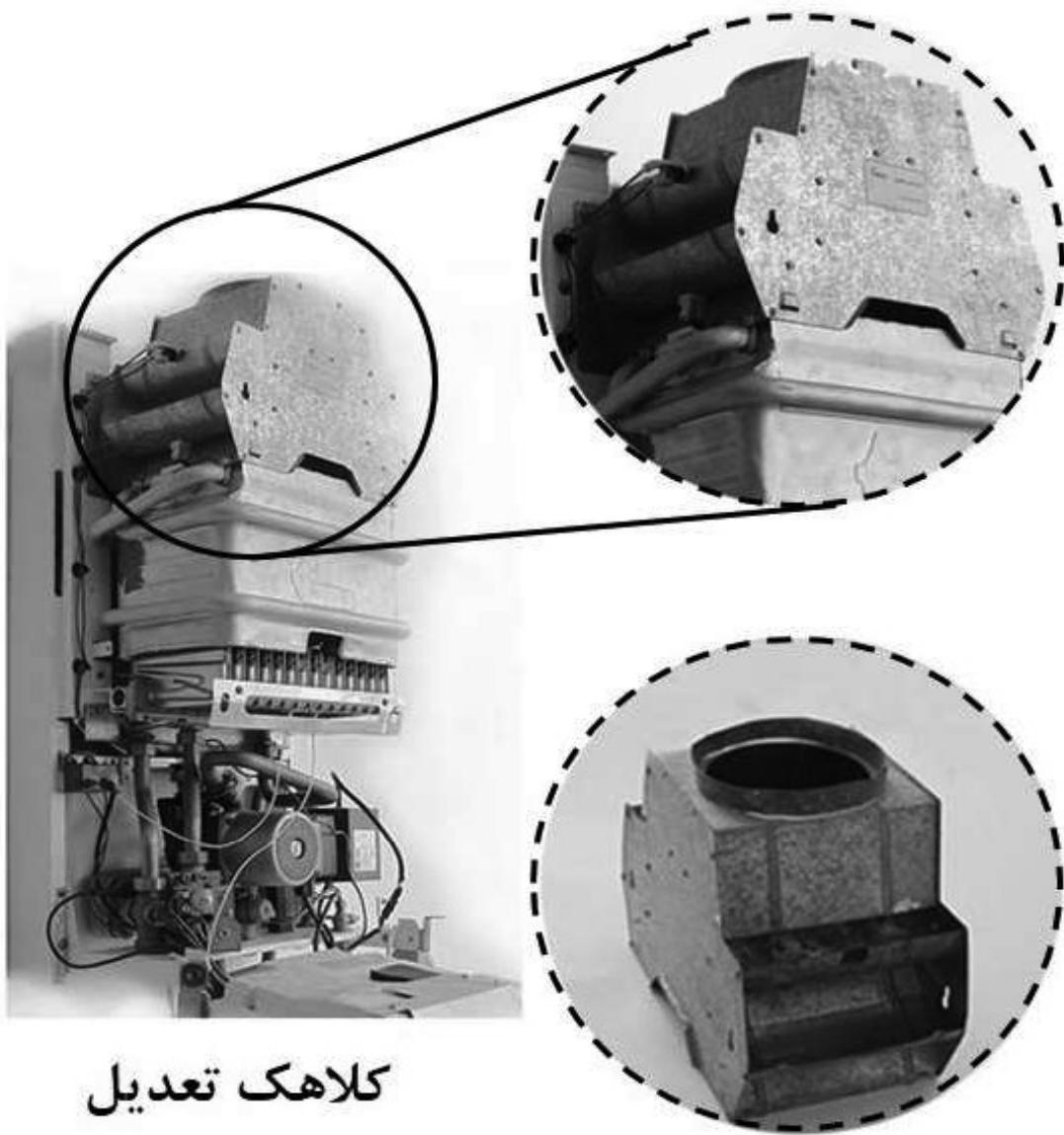
۱- پایه ۱ و ۳ پرشر سوییچ دود (NO) و پایه ۱ و ۲ آن (NC) (Normally Open) و (Normally Closed) است. NC به معنای در حالت طبیعی بسته است. این نمونه کلید ها معمولاً حالت اتو ماتیک

دارند و در حالت عادی یعنی بدون اعمال اثر خارجی بر آن ها حالت بسته دارند و هنگامی که تحت اثر یک نیروی خارجی قرار گیرند باز می‌شوند. NO به معنی طبیعتاً باز است. این کلید ها معمولاً حالت اتوماتیک دارند و در حالت عادی یعنی بدون اعمال اثر خارجی بر آن ها حالت باز دارند و هنگامی که تحت اثر یک نیروی خارجی قرار می‌گیرند بسته می‌شوند.

- ۲- با عمال مکش در شلنگ مثبت و دهش در شلنگ منفی، اتصال کنتاکتهای پرشرسویچ دود برقرار می‌گردد.
- ۳- با کندن یکی از پایه‌های الکتریکی پرشرسویچ فن روشن می‌شود، اما دستگاه پکیج به جرقه نمی‌رسد.

کلاهک تعديل

این قطعه از یک طرف در بالای مبدل دستگاه‌های بدون فن قرار گرفته و از طرف دیگر به دودکش وصل می‌شود. وظیفه اصلی کلاهک تعديل جلوگیری از پس زدن دود به داخل محفظه احتراق است. در دستگاه‌های بدون فن به محض پس زدن دود به داخل محفظه احتراق، ناقص سوزی اتفاق افتاده و گاز مونوکسید کربن تولید می‌شود. منو کسید کربن گازی است بی‌رنگ بی‌بو، بی‌طعم که سرعت ترکیب آن با هموگلوبین خون ۲۰۰ برابر سریع تر از اکسیژن در شش‌های انسان است. بنابراین اجازه نمی‌دهد اکسیژن به خون برسد و شخصی که این گاز را تنفس می‌کند دچار خفگی می‌شود. با گرفتگی دودکش و پس زدن دود و خروج آن از کلاهک تعديل، بدنه آن گرم شده و به محض رسیدن به دمای ۶۰ درجه سانتیگراد موجب قطعی ترموموستات دود و خاموش شدن دستگاه پکیج می‌شود. پکیجی که در اثر عملکرد ترموموستات دود خاموش شده، پس از ۱۵ دقیقه با سرد شدن کلاهک تعديل مجددأ روشن می‌شود و تا زمانی که نقص در گرفتگی دودکش برطرف نشود این عمل همچنان تکرار می‌شود. کلاهک تعديل از ورقه نیم میلی‌متر گالوانیزه ساخته می‌شود و تغییر و تبدیل آن به محفظه فن و بالعکس غیرمجاز است.

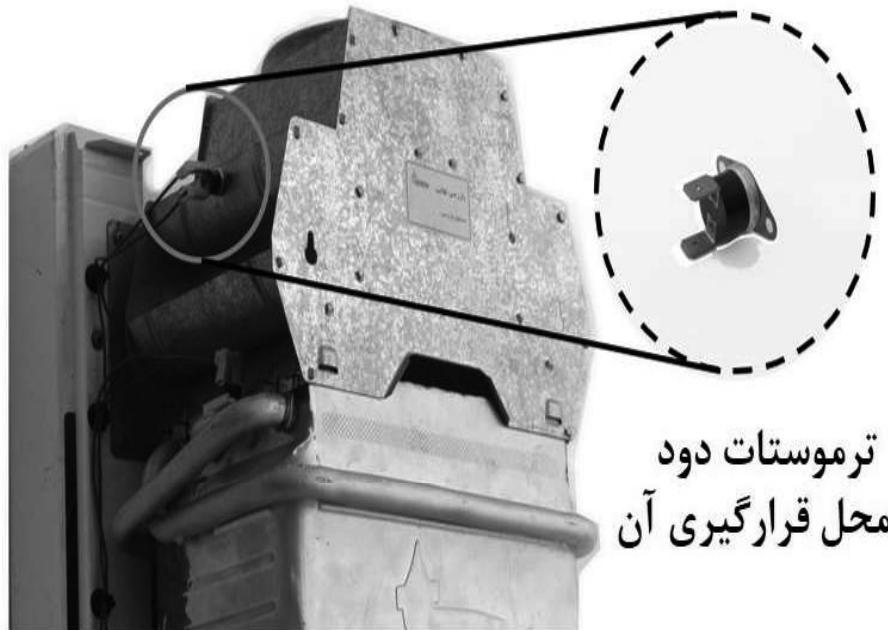


کلاهک تعدیل

ترموستات دود

این کلید به نامهای دیگری مانند کلید ایمنی دود، فیوز ایمنی دود شناخته می‌شود و یک کلید حرارتی اتوماتیک از جنس بی متال است. کلیدهای بی متال از دو ورقه

غیرهمجنس مس و آهن یا مس و نیکل به هم چسبیده درست شده اند و به صورت ترموستاتیکی عمل می کنند. ترموستات دود یک کلید NC است و این کلید هنگامی که دود پس می زند و دمای بدنه کلاهک تعديل به ۶۰ درجه سانتی گراد می رسد، به حالت قطع درمی آید و دستگاه را خاموش می کند. هنگامی که ترموستات دود عمل می کند، دستگاه خاموش می شود و پس از ۱۵ الی ۲۰ دقیقه با سرد شدن و پایین آمدن دمای کلاهک تعديل مجدداً پکیج به صورت اتوماتیک روشن می شود و تا زمانی که گرفتگی مسیر دود کش بر طرف نشود این عمل تکرار می گردد.



ترموستات دود
و محل قرارگیری آن

مشکلات ترموستات دود

- ۱- بازماندن کن tact های ترموستات دود به صورت دائمی موجب می شود که دستگاه بدون فن، تا مرحله پمپ روشن شود اما به جرقه نرسد.
- ۲- بسته ماندن کن tact های ترموستات دود به صورت دائمی موجب می شود، پکیج کار کرد طبیعی خودش را داشته باشد اما در حین کار کرد اینمی نداشته باشد.

- ۳- قطعی مدار ترموموستات دود موجب عدم روشن شدن پکیج بدون فن می‌شود.
- ۴- فرمان نگرفتن ترموموستات دود از برد به این معنی است که ولتاژ مورد نظر از طریق برد بر روی ترموموستات دود اعمال نمی‌شود.
- ۵- زنگزدگی فیش‌های ترموموستات دود که موجب عدم انتقال پیام به برد شده و ترموموستات عمل نمی‌کند.

روش آزمایش سلامت ترموموستات دود به کمک اهم چک

با قرار دادن مالتی‌متر در حالت بوق و اتصال پروب‌های آن به دوسر کنタکت‌های کلید ایمنی دود باید صدای بوق مالتی متر شنیده شود. بنابراین ترموموستات دود سالم است.

روش آزمایش سلامت ترموموستات دود به کمک لامپ تست

یک عدد لامپ یک وات ۲۲۰ ولت را با ترموموستات سری کنید و دو سر مدار را به برق ۲۲۰ ولت شهری وصل کنید اگر لامپ روشن شد سنسور دود سالم است.

روش آزمایش سلامت ترموموستات دود به کمک تستر

با اتصال سر تستر به یکی از کنタکت‌های کلید ایمنی دود و لمس کنタکت ثانوی با دست، باید چراغ تستر روشن شود، در اینصورت ترموموستات دود سالم است.

سنسور دود

قطعه‌ای است در دستگاه‌های بدون فن که جایگزین ترموموستات دود می‌شود. سنسور دود یک مقاومت متغیر از جنس NTC است. هنگامی که سنسور دود را بیشتر از ۶۰ درجه سانتی‌گراد گرم کنیم مقاومت آن کاهش پیدا می‌کند و با توجه به مداری که برای آن طراحی شده، موجب قطعی مدار کنترل و خاموشی پکیج در این حالت می‌شود. اما به هر دلیلی که ترموموستات یا سنسور دود موجب توقف دستگاه پکیج بدون فن شود، شروع به کار مجدد آن نیازمند ۱۰ الی ۱۵ دقیقه توقف اجباری پکیج به منظور سرد شدن آنها و شروع به کار مجدد پکیج است. سنسور دود از نوع NTC است و مقاومت آن در ۲۵ درجه سانتی‌گراد در حدود ۱۰۰ کیلو اهم است.



مشکلات سنسور دود

- ۱) دمای حس شده سنسور دود بسیار پایین است بنابراین پکیج روشن می‌شود و به کار خود ادامه می‌دهد اما اینمی ندارد.
- ۲) دمای حس شده سنسور دود بسیار بالا و مقداری ثابت است بنابراین دستگاه هیچگاه روشن نمی‌شود.
- ۳) سنسور دود خراب شده و دمای حس شده آن روی 70°C درجه سانتی گراد ثابت مانده بنابراین دستگاه پکیج در این حالت روشن نمی‌شود.
- ۴) کنتاکت‌های سنسور دود زنگ زده و جریان الکتریسیته از آن عبور نمی‌کند بنابراین پکیج به علت قطعی ترموموستات روشن نمی‌شود.
- ۵) قطعی در مدار برق رسانی ترموموستات یا سنسور دود
- ۶) خرابی ساختار سنسور یا ترموموستات دود
- ۷) فرمان نگرفتن ترموموستات یا سنسور از برد از برد

روش آزمایش سلامت سنسور دود به کمک اهم چک

سنسور دود از جنس NTC است و با گرم شدن، مقاومت آن کاهش پیدا می‌کند، بنابراین با قرار دادن این سنسور در دستانتان باید مقاومت آن کاهش پیدا کند.

ترموستات حد

ترموستات حد یک کلید حرارتی از نوع NC است که بر روی بدنه مبدل و در گرمترین نقطه آن نصب می‌شود. وظیفه این کلید تشخیص دمای بدنه مبدل است. اگر دمای بدنه مبدل به صورت غیر عادی افزایش پیدا کند، ترموموستات حد به برد فرمان قطع (خاموش شدن) دستگاه را می‌دهد. این کلید حرارتی از نوع بی متال است و در دماهای بالاتر از 100°C سانتی گراد به حالت قطع درخواهد آمد. ترموموستات حد در دستگاه‌های مختلف پکیج در دماهای بین 100°C الی 110°C سانتی گراد عمل می‌کند. به عنوان مثال در دستگاه‌های بوتان ترموموستات حد روی 105°C درجه سانتی گراد تنظیم شده است، یعنی اگر دمای بدنه مبدل پکیج بوتان به 105°C درجه سانتی گراد برسد ترموموستات حد به برد